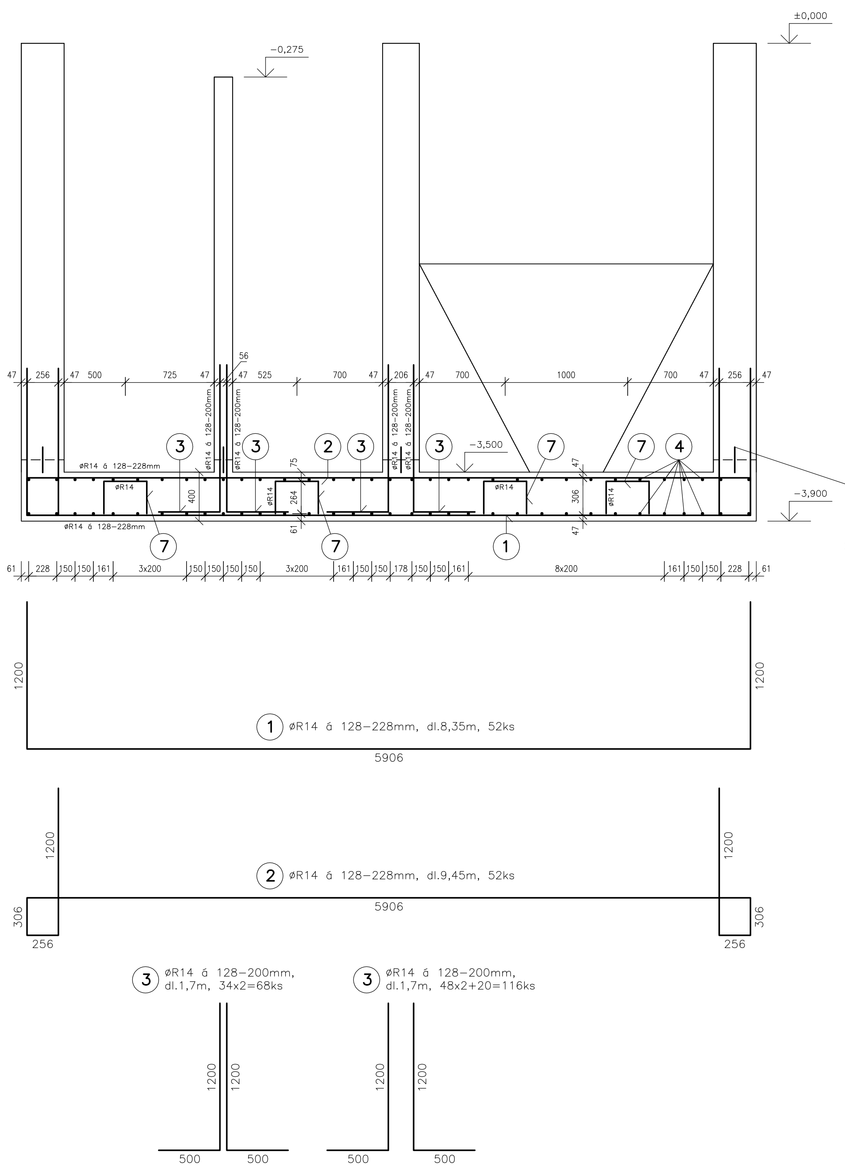
ŘEZ A–A'

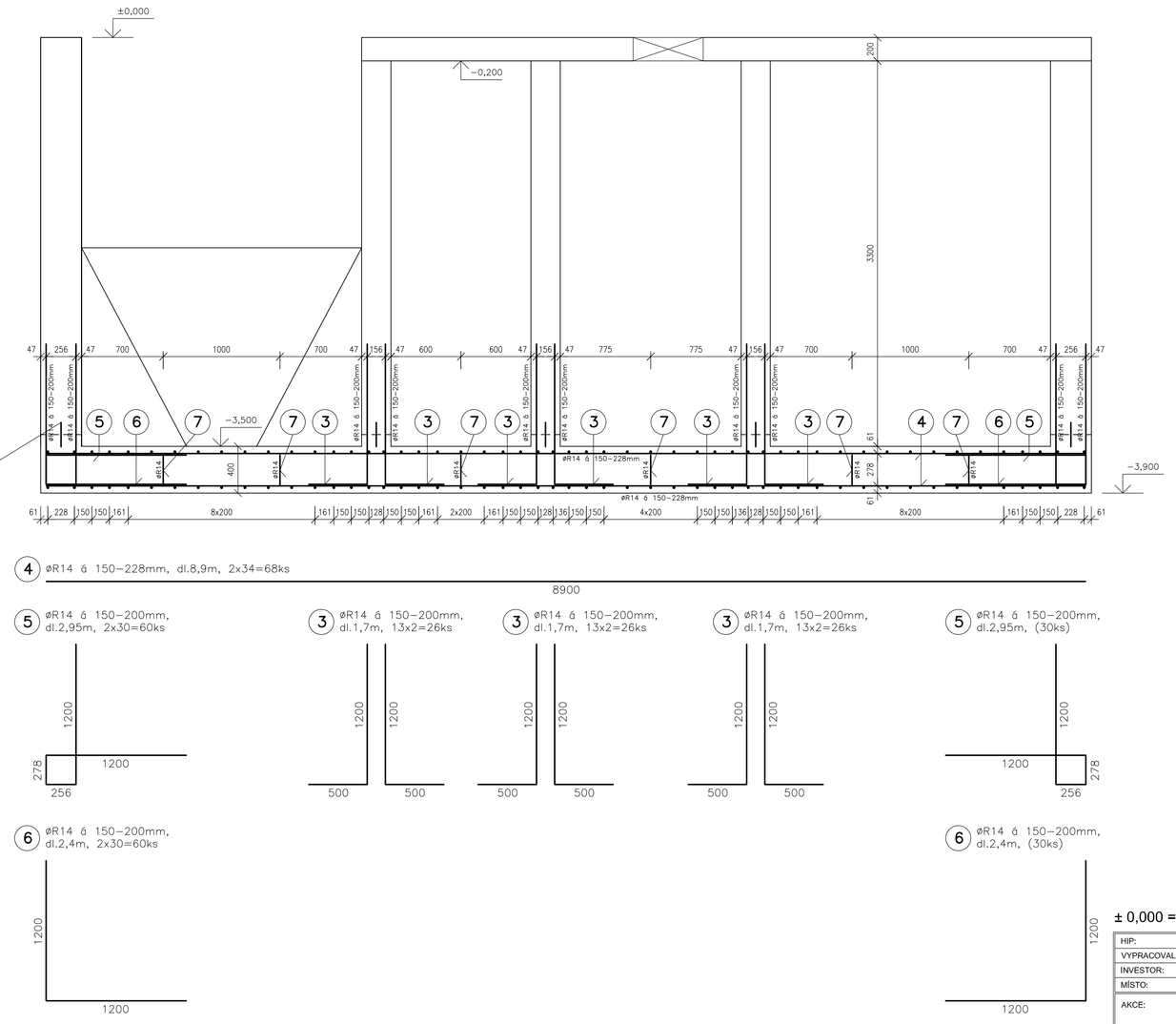
M 1 : 2 5



DO PRACOVNÍ SPÁRY VLOŽIT
ČERNÝ PLECH 200/2,5mm

ŘEZ B–B'

M 1 : 2 5



BETON C30/37 – XC1, XA2 – MAX.PRŮSAK 50mm
OCEL B500B (R 10505), tl. DESKY 400mm
KRYTÍ 40mm

VÝPIS VÝZTUŽE

VÝKRES č. D.1.2.c.1–1.1
VÝKRES č. D.1.2.c.2–1.1

POL.	PRŮMĚR (mm)	DÉLKA (m)	KS	CELKOVÁ DÉLKA ø R14
1	R 14	8,35	52	434,2
2	R 14	9,45	52	491,4
3	R 14	1,7	262	445,4
4	R 14	8,9	68	605,2
5	R 14	2,95	60	177,0
6	R 14	2,4	60	144,0
7	R 14	1,6	24	38,4
CELKOVÁ DÉLKA (m)				2335,6
HMOTNOST 1bm (kg)				1,208
CELKOVÁ HMOTNOST (kg)				2821,405
Σ (kg)				→2825,0kg

± 0,000 = 210,40, S-JTSK, B.p.v.

HIP:	Ing. Radek Sedláček
VYPRACOVAL:	Ing. Jaroslav Málek
INVESTOR:	OBEC SKALKA
MÍSTO:	SKALKA
AKCE:	OBEC SKALKA - ČOV A STOKOVÁ SÍŤ D.1-1 ČOV SKALKA D.1-1.1 OBJEKT ČOV SKALKA
OBJEKT:	D.1.2-1.1 STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ
PŘÍLOHA:	VÝZTUŽ DNA - ŘEZ A-A', ŘEZ B-B'

STAVING engineering
sídlo: Stáviny 197, 763 42 Slušice
tel. 588 884 450, www.staving.net

ZAK. Č.:	13113
DATUM:	06/2013
STUPEŇ:	DPS
POČET A4:	10A4
MĚŘÍTKO:	1 : 25
VÝKRES Č:	D.1.2.c.2-1.1